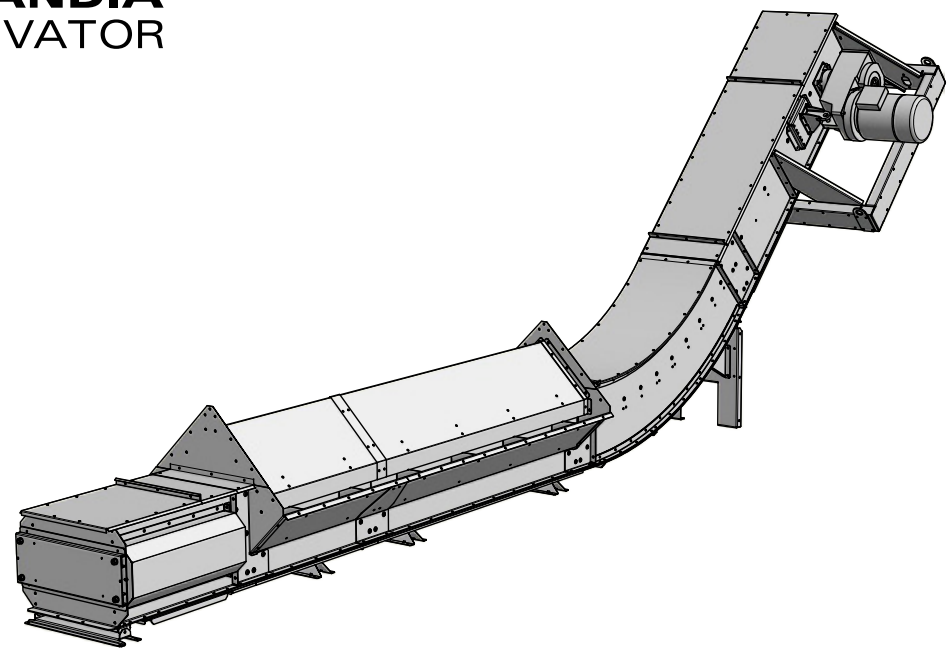
SKANDIA ELEVATOR

H-LINE

Unsere Maschinen sind für den Außeneinsatz konzipiert. Wir verwenden nur verzinktes Stahlblech und verbinden die Teile mittels Klemmnieten und Schrauben, um die Oberflächenschicht intakt zu belassen. Die Kanten sind zurückgebogen, die Fugen und Nähten überschneiden sich und viele Teile sind erhaben, um das Eindringen von Wasser zu verhindern. Die am meisten gefährdeten Gelenke sind zusätzlich mit Gummistreifen oder Silikon abgedichtet. Die Produkte der H-LINE wurden für Anlagen mit intensivem Hochbetrieb entwickelt.



KTHG
40/51-50/51

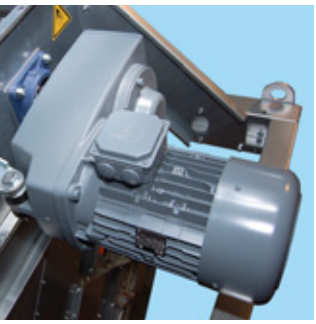
Der Gossenförderer KTHG ist kapazitätsmäßig auf die Beförderung von Material aus einer Einfüllgosse zu einem Skandia Elevator ausgelegt. Er kann mit 15°, 30° oder 45° Neigung abgeschlossen werden. Die Gossensektion ist selbstregulierend, wodurch Überfüllung verhindert wird.

STANDARDAUSSTATTUNG:

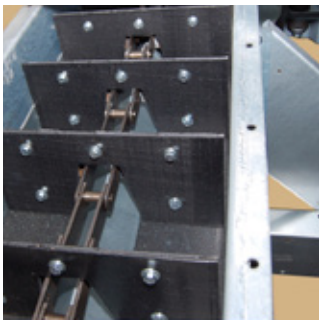
- Direktmontierter Getriebemotor
- Auslauftrichter für den Antrieb
- Überfüllmelder im Auslauftrichter
- Selbstregulierende Gossensektionen
- Kettenspanner mit variabler Stirnfläche für zusätzliche Sauberkeit
- Zwischenböden mit Kunststoffverschleißflächen
- Boden-Reinigungsschieber im Spannteil
- Boden-Reinigungsschieber in Bogensektion
- Dauergeschmierte Lager
- Stahlkette mit Mitnehmer aus Kunststoff
- Bodenbleche mit Kunststoffverschleißflächen

ZUBEHÖR:

- Regenhaube für Flachgetriebe-Motor
- Anschlüsse und Lauftrichter
- Kettenschutz
- Sichtgläser für Fördersektionen



Direktmontierter Getriebemotor mit Stützrahmen.



Stahlkette mit Mitnehmer aus Kunststoff.

GALVANISIERT

ENERGIEEFFIZIENT

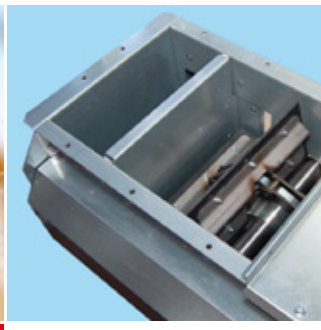
WARTUNGSFREUNDLICH

KOMPAKT

ZUVERLÄSSIG

EINFACHE MONTAGE

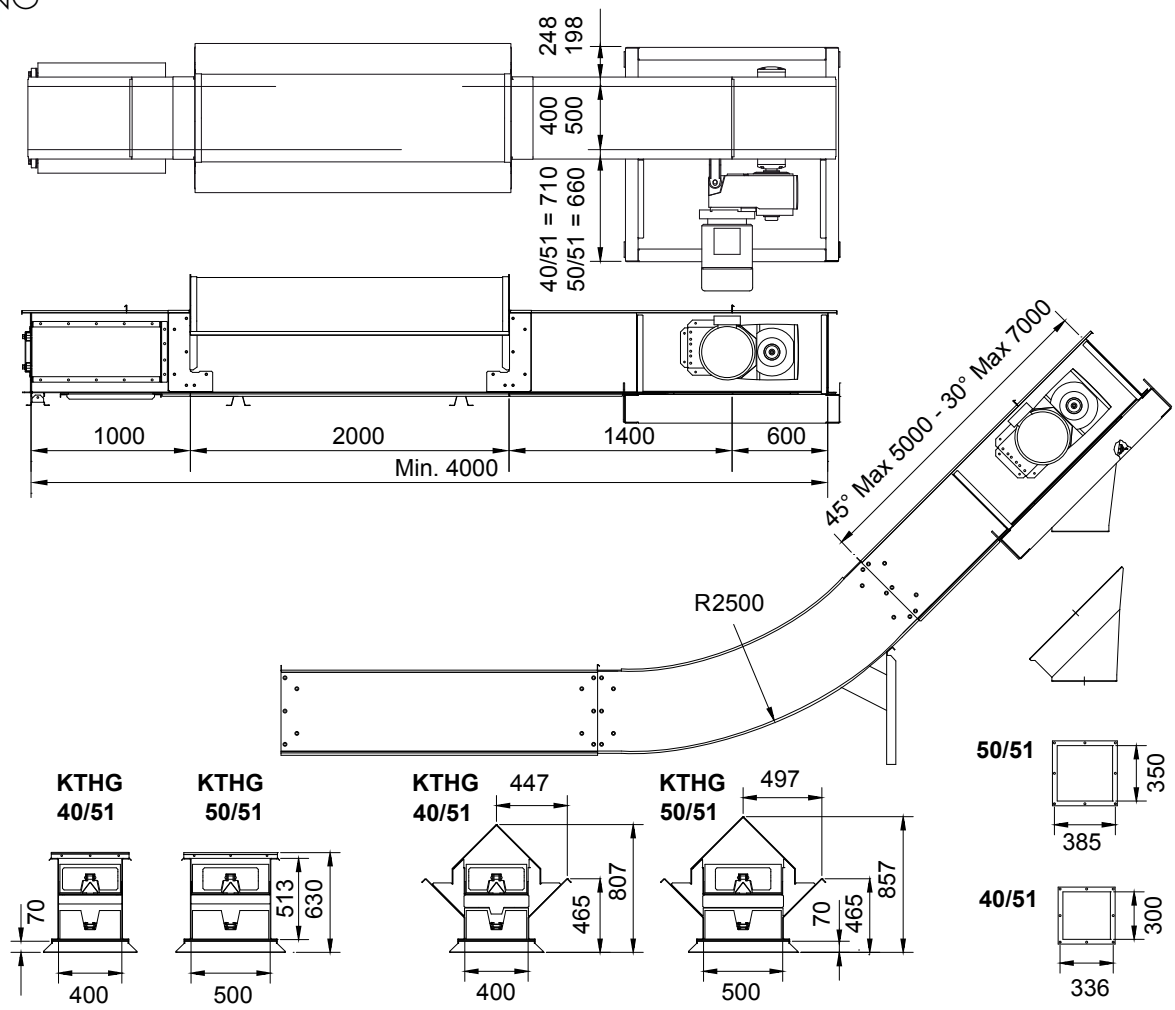
THE LEADING COMPANY



Variable Stirnfläche für zusätzliche Sauberkeit.

DEU

KTHG
MASSZEICHNUNG



Alle Zeichnungen sind im CAD-Format verfügbar.

KTHG GOSSENFÖRDERER		**40/51** 150 t/h	**50/51** 200 t/h
Förderleistung für 750 kg/m³	t/h	148-151	198-202
Förderleistung	m³/h	197-201	264-269
Geschwindigkeit	U/min	47-48	47-48
Kettengeschwindigkeit	m/s	0,78-0,80	0,78-0,80
Förderkette, Typ		M80-M160	
Kettenteilung/max. Zugstärke	mm/kN	100-125/80-160	
Kettenrad, Zähne	Stk.	8, 10	
Mitnehmer, Material		Stahl/Kunststoff	
Fördersektion, Breite/Höhe	mm	400/510	500/510
Blechstärke Antrieb, Seite/Bodenblech	mm	8,0/2,5	
Blechstärke Spannteil und Fördersektion	mm	4,0/2,5	
Stärke, Kunststoffboden	mm	8,0	
Einlauf- und Auslauftrichter	mm	3,0/□300	3,0/□350
ATEX-Klasse (serienmäßige Anlage)		II 2D/0D	